



Mannschaftsergebnis : Team

1. Oreo	NS	2A	Brandmeyer, Magdalene	448	1445
		6D	Lindemann, Hendrik	479	
		9A	Keitz, Stephan	518	
2. Die glöreiche 7	NS	7B	Prehm, Susanne	362	1304
		7C	Schmidt, Kilian	421	
		7A	Gehrke, Günther	521	
3. Compound-Sternchen	NS	8A	Lippe, Heide	615	1228
		8C	Lippe, Michael	613	
4. Das Letzte	NS	6C	Brandmeyer, Charlotte	107	981
		5D	Hübner, Fabian	500	
		4B	Brandmeyer, Johanna	374	
5. Wendland Bärchen	NS	3D	Tuinhof, Ramona	293	934
		10A	Hinz, Sandra	397	
		3C	Sternberg, Silke	244	
6. die Jägermeister/innen	NS	3B	Wörmer, Tina	308	787
		4D	Wörmer, Kay	479	
7. Jugend	NS	1B	Brünger-Partsch, Isabel	22	159
		1C	Links, Kolja	102	
		1D	Kahl, Moritz	35	